



## 1. Habilitation mécanique : M0 – M1

**Formacode :** 23642  
**CPF :**

### Objectif de l'action :

Connaître et appliquer les mesures de prévention relatives aux risques mécaniques et thermodynamiques pour intervenir en milieu industriel :

- 🚧 M0 : à proximité d'ouvrages présentant des risques mécaniques et/ou thermodynamiques
- 🚧 M1 : sur des ouvrages présentant des risques mécaniques et/ou thermodynamiques sous la responsabilité d'une personne d'habilitation supérieure. Permettre la délivrance par l'employeur de l'habilitation mécanique.

### Public visé

Personnel travaillant à proximité des installations, exécutants de travaux.

### Prérequis

Aptitude médicale reconnue pour la fonction.

**Titre ou diplôme validé :** Attestation de formation

**Niveau d'entrée en formation :** V VI

**Niveau de sortie :** V VI

### Durée

7 heures soit une journée.

### Effectif

Formation par groupe de 8 participants maximum.

### Responsable pédagogique

Jean-François GASPARI.

### Formateur

Formateur qualifié – Certifié en prévention des risques mécaniques en milieu industriel.

### Validation de la formation

Avoir suivi toutes les séquences de formation.

### Tarif

#### Accès à la formation

Sur devis.  
A la commande.

#### Dates et horaires

A définir par la SAS AFSIS.

#### Lieu de la formation

La formation est disponible en inter-entreprises (dans nos locaux) et en intra-entreprise.

#### Moyens pédagogiques et techniques

Méthode participative sous forme d'échanges d'expériences. Outils pédagogiques interactifs (vidéo projection). Cas concrets.

#### Informations sur les services complémentaires

Cette habilitation mécanique vient compléter les obligations prévues par le Code du Travail en matière d'habilitation électrique.

### Programme pédagogique

- 🚧 **Séance 1 - La réglementation :**
  - Analyse des accidents (causes et conséquences)
  - La responsabilité pénale
  - Les obligations de l'employeur, du salarié
  - Les habilitations et leur domaine d'utilisation
- 🚧 **Séance 2 - Les risques en milieu industriel :**
  - Les risques mécaniques et thermodynamiques
  - Les risques dus aux machines et ouvrages
  - Les travaux en hauteur
  - Les produits dangereux
  - Les atmosphères dangereuses et espaces confinés
  - Les incendies et explosions
  - Les outillages à main
  - Les manutentions manuelles et mécaniques
  - Identification et signalisation
- 🚧 **Séance 3 - Organisation et méthodologie de la mise en sécurité :**
  - Les objectifs de la mise en sécurité
  - Terminologie et définitions
  - Méthodologie de mise en œuvre des consignations (électrique, mécanique, fluide).
  - Les risques persistants : énergie résiduelle, mesurages
- 🚧 **Séance 4 - Les moyens de prévention :**
  - Les protections individuelles et collectives
  - Le plan de prévention
  - Les fiches de consignation
  - Les rôles et missions des intervenants
  - Les régimes d'intervention
  - Appareils de contrôle et de suivi
  - Premiers secours et alerte